

BOMBA PARA LODOS · CON AGITADOR · TRIFÁSICA 380 V

Bomba sumergible para lodos 150KBS49 · 12 HP · 380 V

Hasta 192 m³/h (3,2 m³/min) · hasta 21,5 m de altura · salida de 150 mm (6") · paso de sólidos de 30 mm



La **bomba sumergible para lodos Flowmak 150KBS49** está construida en **hierro fundido**, lo que prolonga su vida útil al evitar el desgaste prematuro por materiales abrasivos en minería y construcción.

Su **motor de 4 polos** (1.450 rpm a 50 Hz) reduce la velocidad en la punta del impulsor y alarga la vida de las piezas de desgaste. El **impulsor de aleación de alto cromo** trabaja junto a un **agitador** que mantiene los sólidos en suspensión, para bombear lodos pesados.

192 m³/h

Caudal máximo (3,2 m³/min)

21,5 m

Altura máxima

12 HP

Potencia del motor (9 kW)

100 m³/h

Punto nominal a 15 m de altura

150 mm

Salida de descarga (6")

30 mm

Paso de sólidos del impulsor

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Marca	Flowmak
Modelo	150KBS49
Código	SOL-12774
Tipo de producto	Bomba sumergible para lodos
Potencia del motor	9 kW (12 HP)
Alimentación	380 V ±10 %, trifásica, 50/60 Hz
Corriente nominal (380 V)	19,5 A
Tipo de arranque	Directo (D.O.L.)

Punto nominal	100 m ³ /h a 15 m
Caudal máximo	192 m ³ /h (3,2 m ³ /min)
Altura máxima	21,5 m
Salida de descarga	150 mm (6")
Paso de sólidos	30 mm
Aislación / protección	Clase F / IP68
Largo del cable	8 m (otros a pedido)
Peso neto / bruto	171 kg / 183 kg

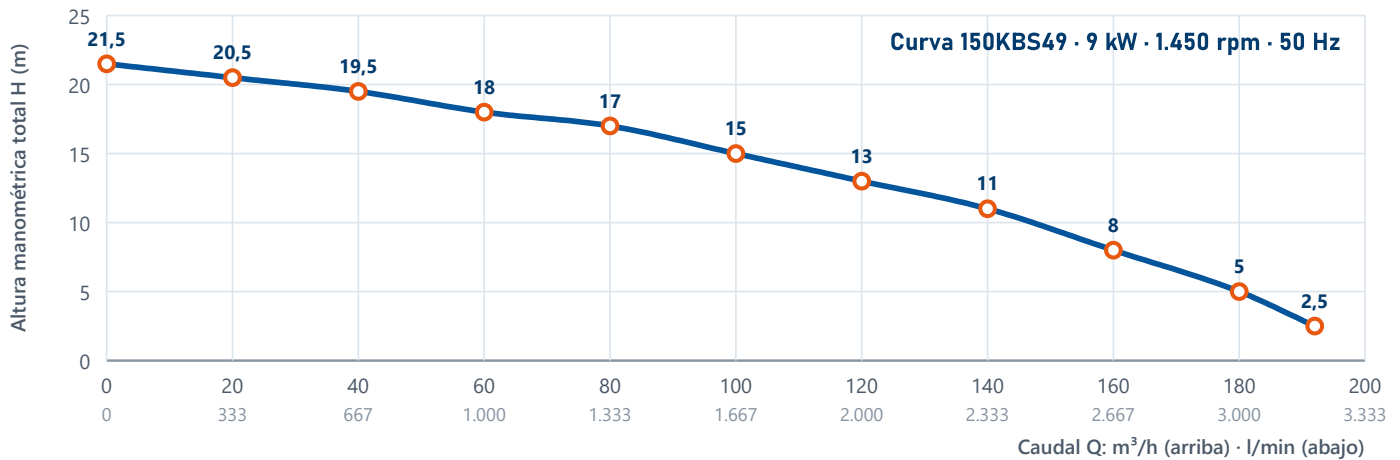
APLICACIONES

- Obras civiles y achique con arena y barro.
- Minas, canteras, carbón y relaves.
- Plantas de tratamiento de aguas servidas.
- Lodos, líquidos con barro y bentonita.

CONDICIONES DE OPERACIÓN

- Temperatura máxima del agua: **40 °C**.
- Profundidad máxima de inmersión: **15 m**.
- Nivel mínimo de agua en operación continua: **250 mm** (W1).
- Sólidos de hasta **30 mm** de diámetro.

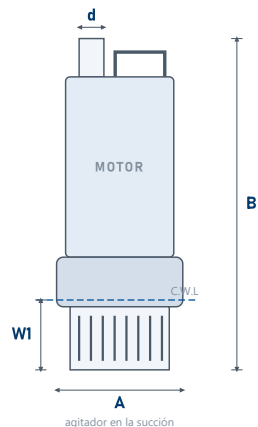
CURVA DE RENDIMIENTO (50 HZ)



Q (m³/h)	0	20	40	60	80	100	120	140	160	180	192
Q (l/min)	0	333	667	1.000	1.333	1.667	2.000	2.333	2.667	3.000	3.200
H (m)	21,5	20,5	19,5	18	17	15	13	11	8	5	2,5

Valores leídos de la curva del fabricante a 50 Hz y 1.450 rpm con agua limpia (precisión ±0,5 m). Coinciden con la tabla del fabricante: altura máxima de 21,5 m, punto nominal de 100 m³/h a 15 m y caudal máximo de 192 m³/h. Con lodos, la altura y el caudal reales son menores según la densidad de la mezcla.

ESQUEMA



DIMENSIONES

COTA	DESCRIPCIÓN	VALOR
d	Diámetro de salida	150 mm
B	Altura total	889 mm
B1	Altura (cota B1 del plano)	727 mm
H	Altura (cota H del plano)	776 mm
D	Fondo	407 mm
A	Ancho total	434 mm
A1	Ancho del cuerpo	324 mm
W1	Nivel mínimo de agua continuo	250 mm
PESO Y EMBALAJE		VALOR
Peso neto		171 kg
Peso bruto		183 kg
Embalaje		470 × 470 × 1.045 mm

Cotas según el plano del fabricante. Esquema sin escala.

MATERIALES

COMPONENTE	MATERIAL
Acople de manguera	Hierro fundido
Manilla	Acero
Tapa superior	Hierro fundido
Caja de rodamientos	Hierro fundido
Cuerpo del motor	Hierro fundido
Cuerpo de la bomba	Hierro fundido
Impulsor	Aleación alto cromo
Placas de succión	Alto cromo y hierro
Rejilla	Acero
Eje del rotor	Acero inoxidable
Rodamientos	De bolas
Sello mecánico	SiC-SiC / SiC-SiC