CUERPO HIDRÁULICO · POZO 6″ · ACERO INOXIDABLE

Cuerpo hidráulico para bomba sumergible de pozo 6SP46/7 · 15 HP

7 etapas · hasta 94 m de altura · hasta 66 m³/h (1.100 l/min) · para motor de 11 kW (15 HP)



El **cuerpo hidráulico Flowmak 6SP46/7** es la parte de bombeo de una bomba sumergible para pozos profundos de 6″. Tiene **7 etapas** (impulsores y difusores) fabricadas en **acero inoxidable AISI 304**, resistentes a la corrosión y al desgaste en aguas de pozo.

Está diseñado para trabajar acoplado a un **motor sumergible de 11 kW (15 HP)**, trifásico de 380-415 V a 50 Hz, que se vende por separado. Es ideal para abastecimiento de agua, riego y uso industrial, con caudales de 12 a 66 m³/h.

94 m Altura máxima (caudal cero)	**66 m³/h** Caudal máximo (1.100 l/min)	**15 HP** Motor requerido (11 kW)
7 Etapas (impulsores)	**6″** Diámetro mínimo del pozo	**3″/4″** Conexión de descarga (DN)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Marca	**Flowmak**
Modelo	**6SP46-7**
Código	**SOL-12859**
Tipo de producto	**Cuerpo hidráulico sin motor**
Número de etapas	**7**
Caudal nominal de la serie	**46 m³/h**
Rango de caudal	**0 a 66 m³/h**
Rango de altura	**94 a 25 m**

Motor requerido	**11 kW (15 HP)**
Alimentación del motor	**380-415 V, trifásica, 50 Hz**
Velocidad nominal	**≈ 2.850 rpm**
Conexión de descarga	**DN 3″/4″**
Largo	**1.063 mm**
Peso	**18,6 kg**
Material de las etapas	**Acero inox. AISI 304**
Garantía del fabricante	**2 años**

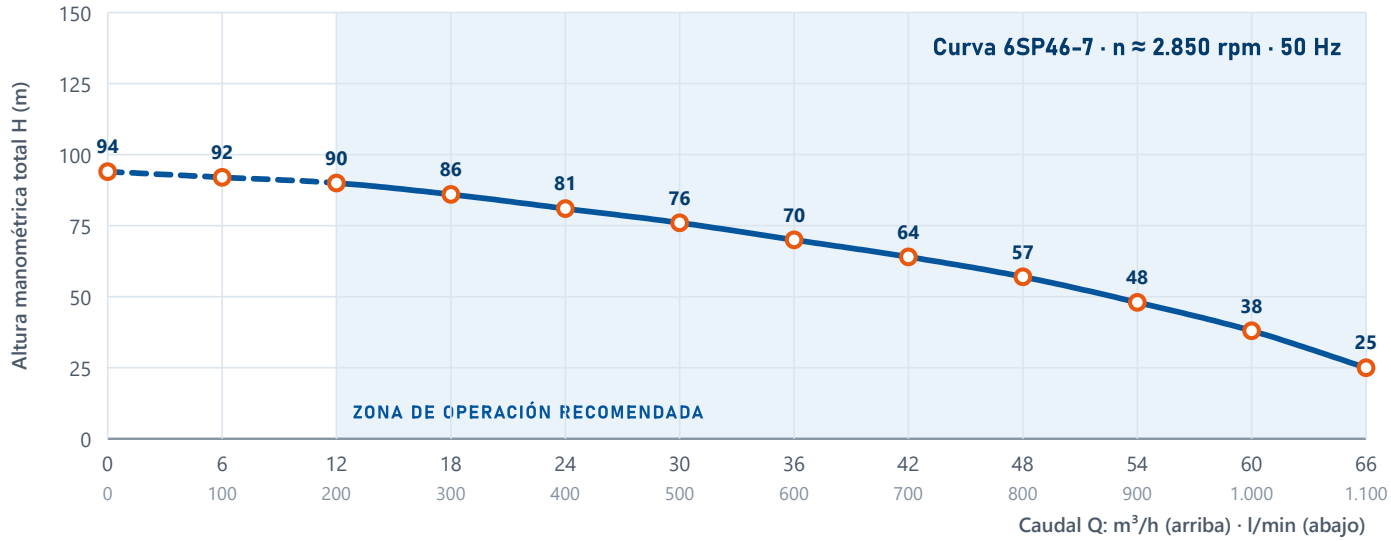
APLICACIONES

- Abastecimiento de agua desde pozos profundos y embalses.
- Riego agrícola y de jardines.
- Uso doméstico, civil e industrial.

CONDICIONES DE OPERACIÓN

- Temperatura máxima del agua: **50 °C**.
- Contenido máximo de arena: **0,25 %**.
- Diámetro mínimo del pozo: **6″**.
- Instalación vertical, totalmente sumergida.

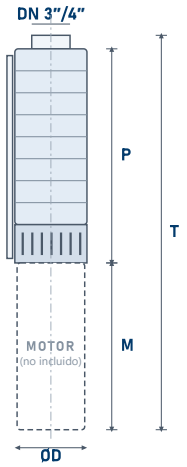
CURVA DE RENDIMIENTO (50 HZ)



Q (m³/h)	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66
Q (l/min)	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1.000	1.100
H (m)	**94**	**92**	**90**	**86**	**81**	**76**	**70**	**64**	**57**	**48**	**38**	**25**

Valores del fabricante con agua limpia a 50 Hz y n ≈ 2.850 rpm. El tramo punteado de la curva (bajo 12 m³/h) no se recomienda para operación continua. Eficiencia hidráulica máxima de la serie 6SP46 cercana al 75 %, alrededor de 45 m³/h.

ESQUEMA



DIMENSIONES Y PESO

COTA	PARTE	LARGO	PESO
P	Cuerpo hidráulico	**1.063 mm**	**18,6 kg**
M	Motor 15 HP*	**764 mm**	**62,6 kg**
T	Conjunto total*	**1.767 mm**	**81,2 kg**

COTA	DESCRIPCIÓN	VALOR
ØD	Diámetro máx. del conjunto*	**145 mm**
DN	Conexión de descarga	**3"/4"**

* Con el motor de 15 HP indicado por el fabricante, que no está incluido. Esquema sin escala.

MATERIALES

COMPONENTE	MATERIAL
Carcasa de impulsión	AISI 304
Linterna de aspiración	AISI 304
Impulsores	AISI 304
Difusores	AISI 304
Eje	AISI 431
Acoplamiento del eje	AISI 304
Anillo de desgaste	Caucho

NOMENCLATURA

6	SP	46	7
Pozo Ø 6"	Serie	Caudal nominal m³/h	N.º de etapas