

CUERPO HIDRÁULICO · POZO 6" · ACERO INOXIDABLE

Cuerpo hidráulico para bomba sumergible de pozo 6SP60/16 · 40 HP

16 etapas · hasta 224 m de altura · hasta 78 m³/h (1.300 l/min) · para motor de 30 kW (40 HP)



El **cuerpo hidráulico Flowmak 6SP60/16** es la parte de bombeo de una bomba sumergible para pozos profundos de 6". Tiene **16 etapas** (impulsores y difusores) fabricadas en **acero inoxidable AISI 304**, resistentes a la corrosión y al desgaste en aguas de pozo.

Está diseñado para trabajar acoplado a un **motor sumergible de 30 kW (40 HP)**, trifásico de 380-415 V a 50 Hz, que se vende por separado. Es ideal para abastecimiento de agua, riego y uso industrial, con caudales de 10 a 78 m³/h.

224 m

Altura máxima (caudal cero)

78 m³/h

Caudal máximo (1.300 l/min)

40 HP

Motor requerido (30 kW)

16

Etapas (impulsores)

6"

Diámetro mínimo del pozo

3"/4"

Conexión de descarga (DN)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Marca	Flowmak
Modelo	6SP60-16
Código	SOL-12869
Tipo de producto	Cuerpo hidráulico sin motor
Número de etapas	16
Caudal nominal de la serie	60 m³/h
Rango de caudal	0 a 78 m³/h
Rango de altura	224 a 58 m

Motor requerido	30 kW (40 HP)
Alimentación del motor	380-415 V, trifásica, 50 Hz
Velocidad nominal	≈ 2.850 rpm
Conexión de descarga	DN 3"/4"
Largo	2.080 mm
Peso	38,4 kg
Material de las etapas	Acero inox. AISI 304
Garantía del fabricante	2 años

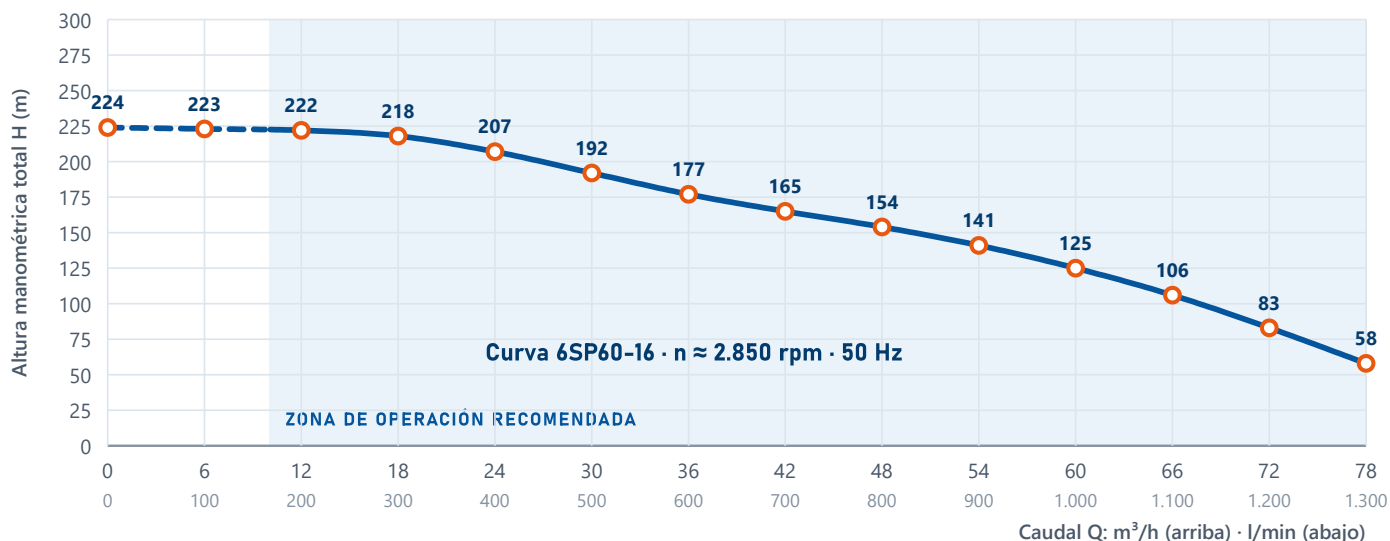
APLICACIONES

- Abastecimiento de agua desde pozos profundos y embalses.
- Riego agrícola y de jardines.
- Uso doméstico, civil e industrial.

CONDICIONES DE OPERACIÓN

- Temperatura máxima del agua: **50 °C**.
- Contenido máximo de arena: **0,25 %**.
- Diámetro mínimo del pozo: **6"**.
- Instalación vertical, totalmente sumergida.

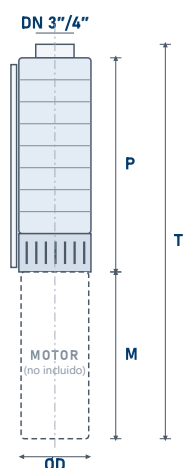
CURVA DE RENDIMIENTO (50 HZ)



Q (m³/h)	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78
Q (l/min)	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1.000	1.100	1.200	1.300
H (m)	224	223	222	218	207	192	177	165	154	141	125	106	83	58

Valores del fabricante con agua limpia a 50 Hz y $n \approx 2.850$ rpm. El tramo punteado de la curva (bajo 10 m³/h) no se recomienda para operación continua. Eficiencia hidráulica máxima de la serie 6SP60 cercana al 74 %, alrededor de 55 m³/h.

ESQUEMA



DIMENSIONES Y PESO

COTA	PARTE	LARGO	PESO
P	Cuerpo hidráulico	2.080 mm	38,4 kg
M	Motor 40 HP*	1.134 mm	107,8 kg
T	Conjunto total*	3.214 mm	146,2 kg
COTA	DESCRIPCIÓN	VALOR	
ØD	Diámetro máx. del conjunto*	145 mm	
DN	Conexión de descarga	3"/4"	

* Con el motor de 40 HP indicado por el fabricante, que no está incluido. Esquema sin escala.

MATERIALES

COMPONENTE	MATERIAL
Carcasa de impulsión	AISI 304
Linterna de aspiración	AISI 304
Impulsores	AISI 304
Difusores	AISI 304
Eje	AISI 431
Acoplamiento del eje	AISI 304
Anillo de desgaste	Caucho

NOMENCLATURA

6	SP	60	16
Pozo Ø 6"	Serie	Caudal nominal m³/h	N.º de etapas