CUERPO HIDRÁULICO · POZO 8″ · ACERO INOXIDABLE

Cuerpo hidráulico para bomba sumergible de pozo 8SP100/6 · 40 HP

6 etapas · hasta 128 m de altura · hasta 120 m³/h (2.000 l/min) · para motor de 30 kW (40 HP)

El **cuerpo hidráulico Flowmak 8SP100/6** es la parte de bombeo de una bomba sumergible para pozos profundos de 8″. Tiene **6 etapas** (impulsores y difusores) fabricadas en **acero inoxidable AISI 304**, resistentes a la corrosión y al desgaste en aguas de pozo.

Está diseñado para trabajar acoplado a un **motor sumergible de 30 kW (40 HP)**, trifásico de 380-415 V a 50 Hz, que se vende por separado. Es ideal para abastecimiento de agua, riego y uso industrial, con caudales de 24 a 120 m³/h.

128 m
Altura máxima (caudal cero)

120 m³/h
Caudal máximo (2.000 l/min)

40 HP
Motor requerido (30 kW)

6
Etapas (impulsores)

8″
Diámetro mínimo del pozo

5″
Conexión de descarga (DN)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Marca	**Flowmak**
Modelo	**8SP100-6**
Código	**SOL-12876**
Tipo de producto	**Cuerpo hidráulico sin motor**
Número de etapas	**6**
Caudal nominal de la serie	**100 m³/h**
Rango de caudal	**0 a 120 m³/h**
Rango de altura	**128 a 42 m**

Motor requerido	**30 kW (40 HP)**
Alimentación del motor	**380-415 V, trifásica, 50 Hz**
Velocidad nominal	**≈ 2.850 rpm**
Conexión de descarga	**DN 5″**
Largo	**1.149 mm**
Peso	**41,2 kg**
Material de las etapas	**Acero inox. AISI 304**
Garantía del fabricante	**2 años**

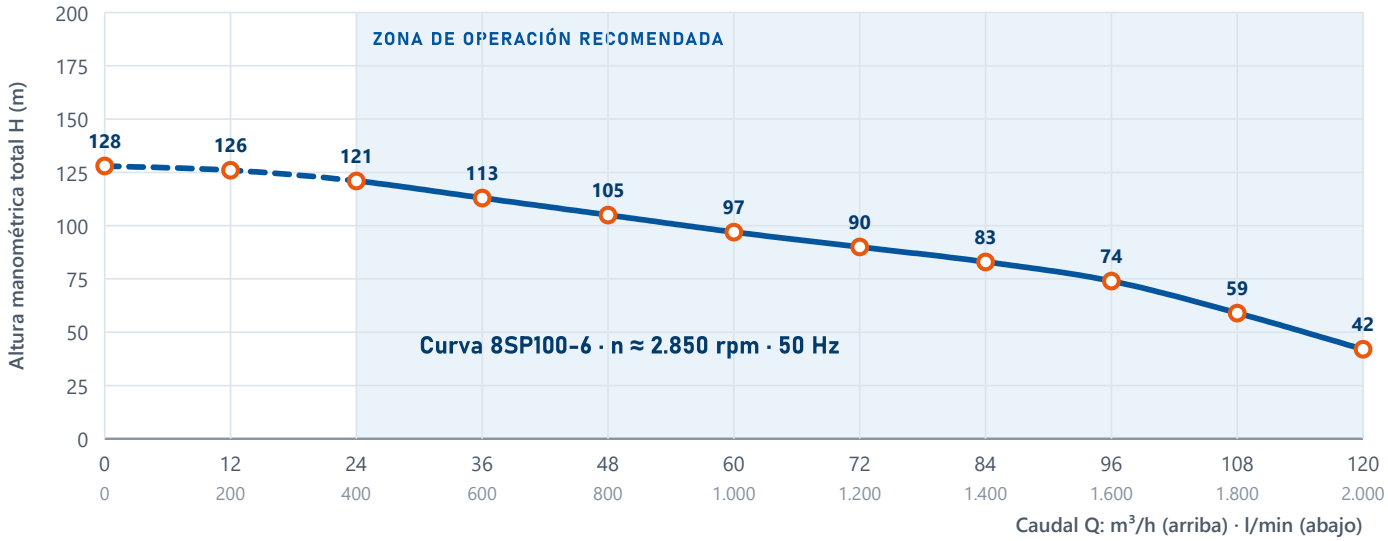
APLICACIONES

- Abastecimiento de agua desde pozos profundos y embalses.
- Riego agrícola y de jardines.
- Uso doméstico, civil e industrial.

CONDICIONES DE OPERACIÓN

- Temperatura máxima del agua: **50 °C**.
- Contenido máximo de arena: **0,25 %**.
- Diámetro mínimo del pozo: **8″**.
- Instalación vertical, totalmente sumergida.

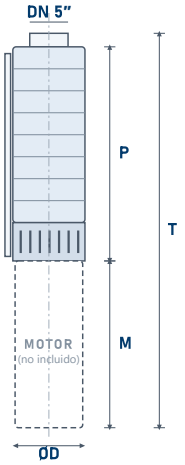
CURVA DE RENDIMIENTO (50 HZ)



Q (m³/h)	0	12	24	36	48	60	72	84	96	108	120
Q (l/min)	0	200	400	600	800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000
H (m)	**128**	**126**	**121**	**113**	**105**	**97**	**90**	**83**	**74**	**59**	**42**

Valores del fabricante con agua limpia a 50 Hz y n ≈ 2.850 rpm. El tramo punteado de la curva (bajo 24 m³/h) no se recomienda para operación continua. Eficiencia hidráulica máxima de la serie 8SP100 cercana al 70 %, alrededor de 96 m³/h.

ESQUEMA



DIMENSIONES Y PESO

COTA	PARTE	LARGO	PESO
P	Cuerpo hidráulico	**1.149 mm**	**41,2 kg**
M	Motor 40 HP*	**1.174 mm**	**113,0 kg**
T	Conjunto total*	**2.323 mm**	**154,2 kg**

COTA	DESCRIPCIÓN	VALOR
ØD	Diámetro máx. del conjunto*	**145 mm**
DN	Conexión de descarga	**5"**

* Con el motor de 40 HP indicado por el fabricante, que no está incluido. Esquema sin escala.

MATERIALES

COMPONENTE	MATERIAL
Carcasa de impulsión	AISI 304
Linterna de aspiración	AISI 304
Impulsores	AISI 304
Difusores	AISI 304
Eje	AISI 431
Acoplamiento del eje	AISI 304
Anillo de desgaste	Caucho

NOMENCLATURA

8	SP	100	6
Pozo Ø 8"	Serie	Caudal nominal m³/h	N.º de etapas