

SERIE DE ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA DE BAJO VOLTAJE

BATERÍA DE LITIO

LFP-W51.2 - 100
5kW



Mayor Vida Útil
Baterías de bajo mantenimiento
con química estable.



Protección de Circuito Integrada
El Sistema de Gestión de Batería (BMS) está
incorporado contra usos indebidos.



Batería larga vida útil: 6000 ciclos al 80% de DOD,
25°C para un menor costo total de propiedad.



Mejor Almacenamiento
Hasta 6 meses gracias a su tasa e
xtremadamente baja de autodescarga
(LSD) y sin riesgo de sulfatación.



Recarga Rápida
Ahorra tiempo y aumenta la productividad
con menos tiempo de inactividad gracias a
una eficiencia superior de carga/descarga.



Tolerancia a Altas Temperaturas
Adecuada para su uso en una amplia gama de
aplicaciones donde la temperatura ambiente es
inusualmente alta: hasta +60°C

MODELO

LFP W51.2 - 100

SKU

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Voltaje nominal	51.2V
Capacidad nominal	100Ah (C5, 25°C)
Energía	5120Wh
Resistencia interna	$\leq 10\text{m}\Omega$ @50% SOC
Ciclo de vida	>6000 ciclos
Autodescarga mensual	<3%
Eficiencia de carga	100% @0.5C
Eficiencia de descarga	96-99% @0.5C

CARGA ESTÁNDAR

Modo de carga	0.2C hasta 58.4V, luego mantener en 58.4V hasta que la corriente disminuya a 0.02C (CC/CV)
Corriente continua	50A
Corriente de carga recomendada	20A
Corriente máxima de carga	100A
Voltaje de corte de carga	58.4V $\pm 0.2\text{V}$

DESCARGA ESTÁNDAR

Corriente continua	50A
Corriente de descarga recomendada	20A
Corriente máxima de descarga	100A
Voltaje de corte de descarga	43.2V

CONDICIONES AMBIENTALES

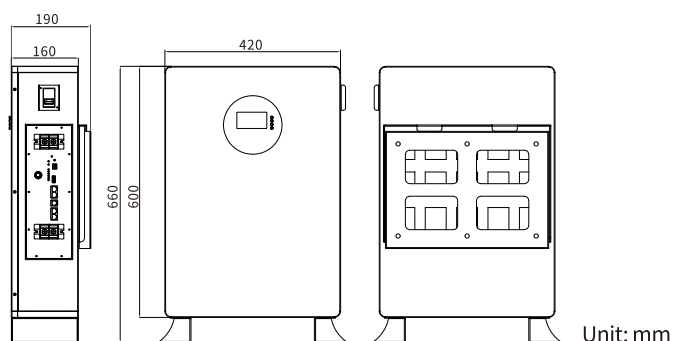
Temperatura de carga	0°C a 45°C (32°F a 113°F) @60 $\pm$ 25% Humedad Relativa
Temperatura de descarga	-20°C a 60°C (-4°F a 140°F) @60 $\pm$ 25% Humedad Relativa
Temperatura de almacenamiento	0°C a 40°C (32°F a 104°F) @60 $\pm$ 25% Humedad Relativa
Grado de protección (IP)	IP20

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Celdas / Configuración	3.2V 100Ah - 16S1P
Material del gabinete	Metal
Dimensiones (mm)	600 $\times$ 420 $\times$ 160 (Paquete: 710 $\times$ 495 $\times$ 341)
Peso	Neto: 47 kg / Bruto: 59 kg
Terminal	Conector 100A
Comunicación	RS485 / RS232 / CAN
BMS	16S100A
Conexión en paralelo	Hasta 16 unidades

Diagrama de dimensiones

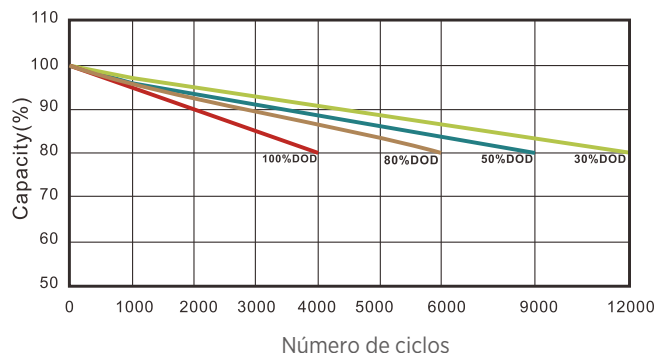
Aplicaciones



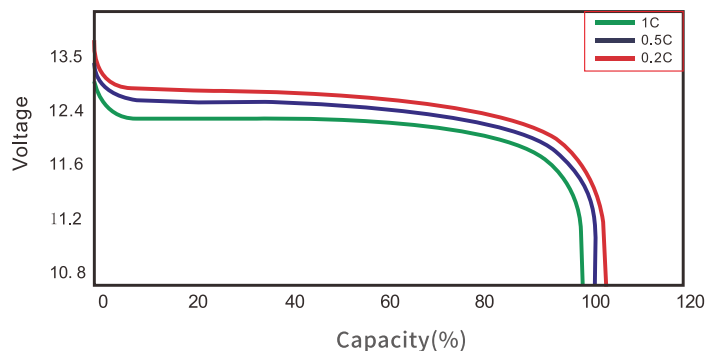
- Vehículos eléctricos.
- Sistemas de almacenamiento de energía solar/eólica.
- Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (UPS), energía de respaldo.
- Telecomunicaciones.
- Equipos médicos.
- Iluminación.

Número de Ciclos vs. DOD (Profundidad de Descarga)

Ciclo de vida con DOD a 25°C, 0.5C

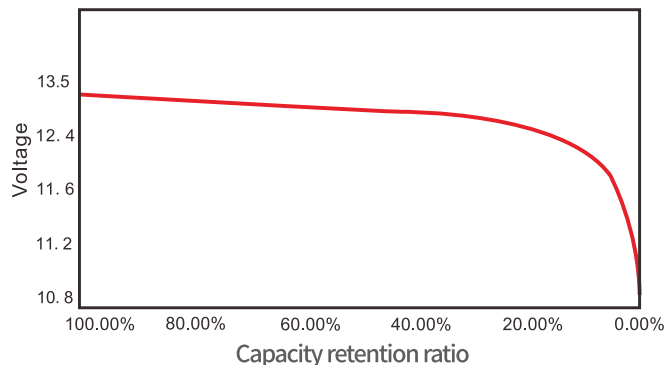


Rendimiento de Descarga a Temperatura Ambiente (R.T.)



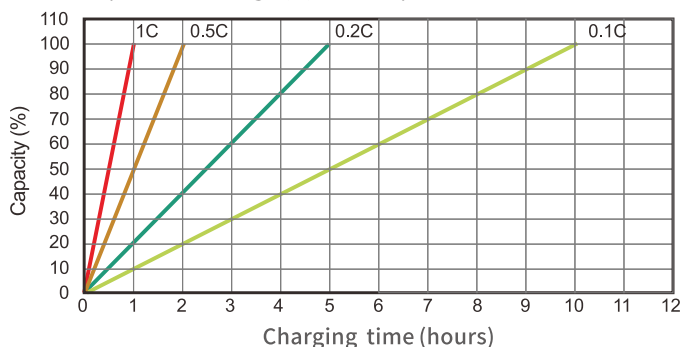
Capacidad de la Batería (C) vs. Voltaje de Circuito Abierto (OCV)

SOC (Estado de Carga) vs. OCV

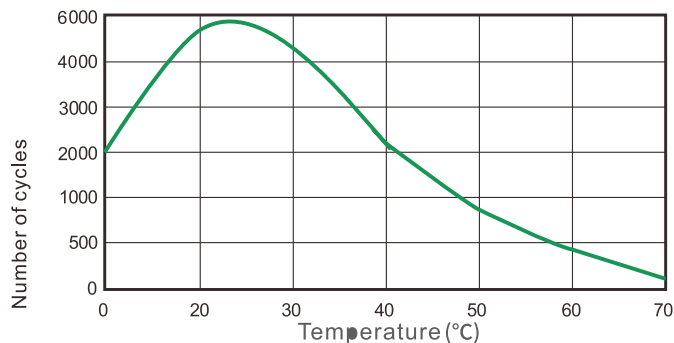


Capacidad de la Batería vs. Tiempo de Carga

Capacidad de carga (%) vs. Tiempo con diferentes tasas a 25°C



Ciclo de Vida en Relación con la Temperatura



Efectos de la Temperatura en la Capacidad

